

通道式 X 射线安检设备（SF5030）

基本参数指标	
通道尺寸	500（宽）×300（高）mm
外观尺寸	长 1660 ×宽 820× 高 1200mm
传送带均匀负重	130kg
传送带高度	760mm
传送带速度	0.2 -0.4m/s（可调节）
单次检查剂量	0.5μGy
线分辨力	直径 0.0787mm 金属线
通过率	720~1520 个/h
空间分辨力	1.0mm
穿透分辨力	0.127mm
穿透力	16mm 钢板
胶卷安全性	对 ISO1600 胶卷安全
泄漏剂量	0.09μGy/h
噪声级	54dB
系统启动时间	40s
X 射线发生器	
射线束方向:	底照式
管电流	0.4~1.2mA（可调）
管电压	80 kV（可调）
射线束发散角	60°
冷却 / 工作周期	密封式油冷 / 100%
硬件配置	
X 射线传感器	L 形光电二极管探测器
显示器	22 寸高清液晶显示器
图像处理系统	
图像放大功能 (a. . z)	放大倍数 32 倍, 无马赛克
图像反转功能	对吸收率高的区域显示为亮色, 对吸收率低的区域显示为深色, 并可报警
图像完整功能 (6pqr)	图像在传输过程中, 如出现暂停再运行情况, 图像保持完整
图像穿透增强功能(超强)	提高高吸收率范围(难穿透物质)的图像显示对比度
图像回拉功能	设备可回拉重放至少 30 幅图像
连续扫描功能 (7stu)	超薄物体检测, 提供 X 射线连续扫描功能
危险品电子图像插入功能 (TIP)	可随机插入危险物品或包裹图像, 并且提示为不同的颜色
图像识别培训功能	可在不启动传送带的情况下, 以正常检查速度显示选择的已保存图像, 用于图像识别培训
图像存储系统	

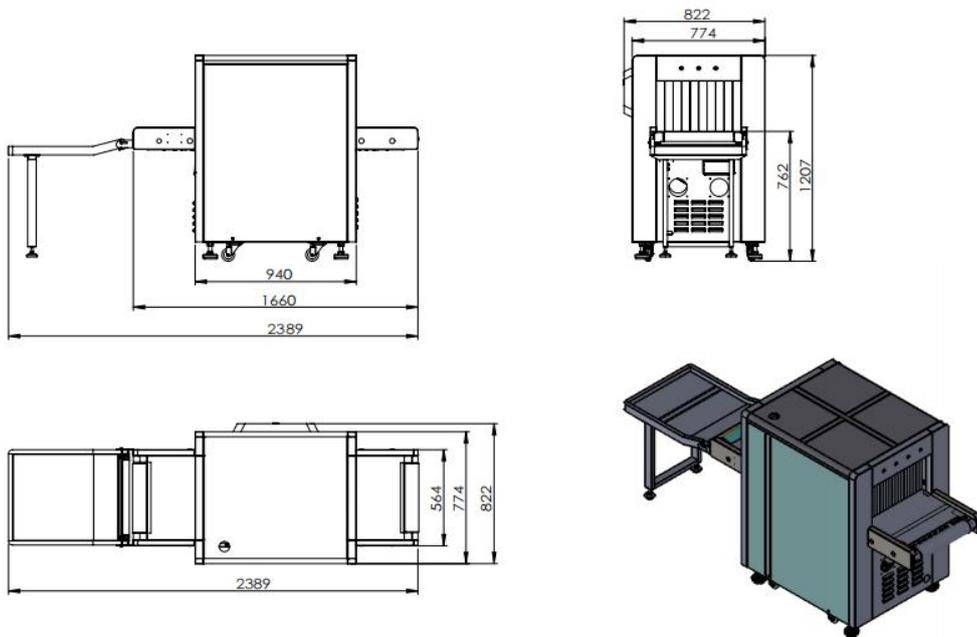
图像保存	自动保存全部被检物品扫描图像，存储不少于 100000 幅图像（不低于 1280×1024 像素）， 存储时间不低于 60 天 ，保存的图像包含图像生成时间、用户 ID 等信息。当图像数据量达到设定的磁盘空间限值时，系统则按照“先入先出”原则自动删除自动保存的图像。当数据未达到限值时，则不能被系统自动删除
图像检索	设备可能够根据图像扫描时间、操作人员 ID、图像保存方式等条件组合进行图像检索
设备待机功能	
待机状态	当在设定时间范围内设备无操作时，设备可自动进入待机状态。待机恢复：设备可由待机状态手动恢复至工作状态，并要求输入用户名和密码进行验证
其他功能	
系统日志	记录所有用户登录、注销、检查包裹数等信息，根据用户 ID、时间范围等条件组合检索日志信息，按照天、周、月等时间单位进行日志信息统计汇总功能，汇总信息可以通过 USB 存储设备导出
一键关机功能	当发生紧急情况时，按下紧急停止开关后立即切断 X 射线发射装置和运动部件，并在界面上显示提示信息
行李计数功能	记录设备投入使用后被检行李物品累计计数，不能够被清零复位
维护诊断功能	X 射线发生器监控功能，能够查看阳极电压和束流值，并在 X 射线发生器工作状态出现异常时报警、探测器阵列监控功能、设备操作键盘测试诊断功能、电动滚筒测试诊断功能。光障（光电传感器）测试诊断功能
超薄物体检测功能	当被检测物过薄而无法遮挡光障时，按下相应的功能键后可对超薄物进行探测
联锁功能	在 X 射线发射区配备可拆卸射线防护部件，如连锁装置断开，X 射线会立即停止发射
动态画面切换功能	动态画面随意切换
操作员识别程序	用户界面登陆权限等级分为操作人员、管理人员和维修人员三级权限进行管理，并能够对各类用户分组进行管理，能够对各类用户使用权限进行定制，用户登录时需选择用户名和密码验证
设备寿命	在正常使用维护条件下，整机使用寿命不小于 10 年，系统设备在正常维护条件下运行 5 年无需更换关键部件
电磁兼容性要求	满足 GB15208.1-2005 中 4.6 的相关要求
电气安全性要求	满足 GB15208.1-2005 中 4.7 的相关要求
使用环境	
工作温度 / 湿度	-10℃~45℃ / 10%~95%（不冷凝）

储存温度 / 湿度	-40℃~60℃ / 10%~95% (不冷凝)
工作电压	220VAC(±10%) 50±3Hz
功率损耗	1.0KW (最大值)

裸机图片

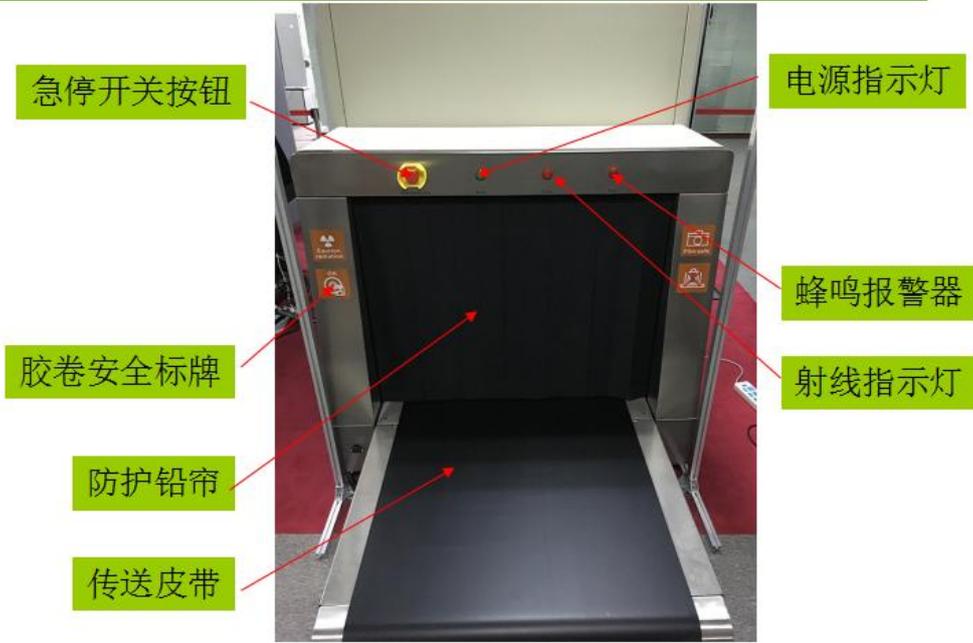


总装图

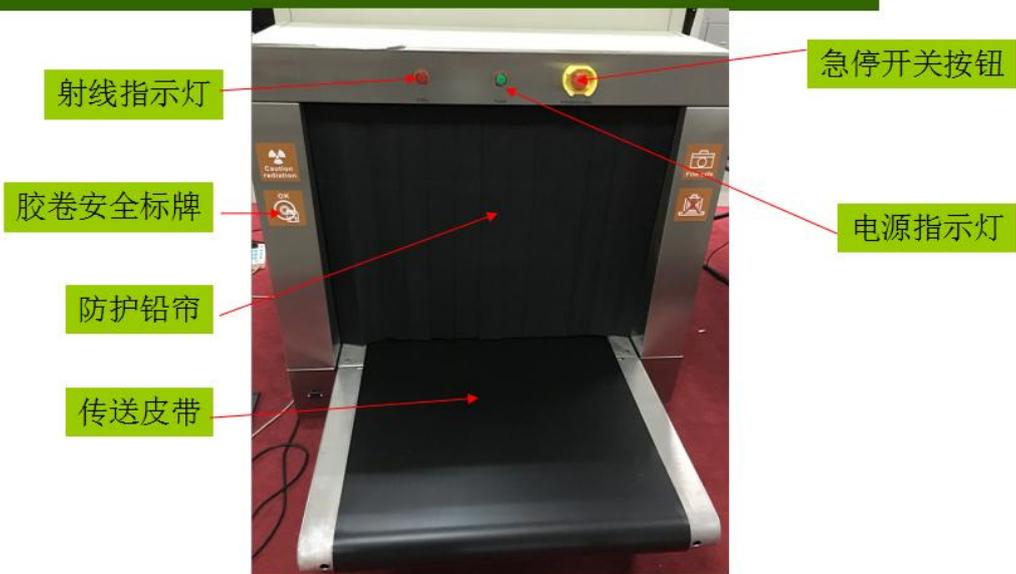


外观剖析图

行李箱进口



行李箱出口





深圳市神飞电子科技有限公司

操作键盘

开、关机键

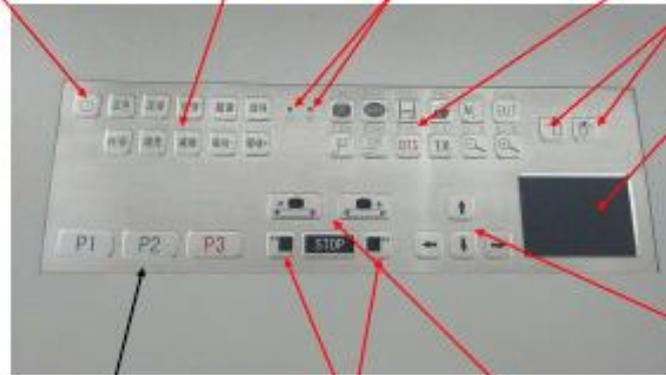
图像处理键区

指示灯

软件开发键区

鼠标左、右键

触摸板



图像移动键区

功能键区

图像回放键

皮带控制键区